



塗装種類	色調	塗装面	回数		
			下塗	中塗	上塗

タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

注記) 1. アンカー座はオプションとなります。

(スピンウェルド融着)

T		タンク本体	1	PE	t7 (標準肉厚)
M	485	マンホール	1	PE	蓋付 (ネジ式)
AP		アンカー座	4	PE SUS304	4 - 15 L - 65 65 4

タンク本体寸法差 1.5%

図面表示寸法の加工寸法許容範囲

300mm以下	5.0mm	2000mm未満	15.0mm
---------	-------	----------	--------

900mm以下	10.0mm	2000mm以上	20.0mm
---------	--------	----------	--------

図面表示角度の加工位置許容範囲

基準値に対して 3度

フランジ規格 JIS10K相当

ガ材	ケ	ット	用	材
フィッティング用	バルブ用	フランジ用	マンホール用	

液温 MAX 40

設計圧力 大気圧

耐震震度 0.6G

タンク質量 70kg

注番 製作数 基

承認 査図 製図 製図日

飯塚 竹之内 松田 2009.07.01

符号	サイズ	品名	個数	材質	摘要
			(1基)		

受注先

納入先

工番 製番

名 称 SP-2,000L

標準図

縮尺 1/20 (A3) 関係図

図番 MSPQ2M 4 葉数

D ダイライト株式会社