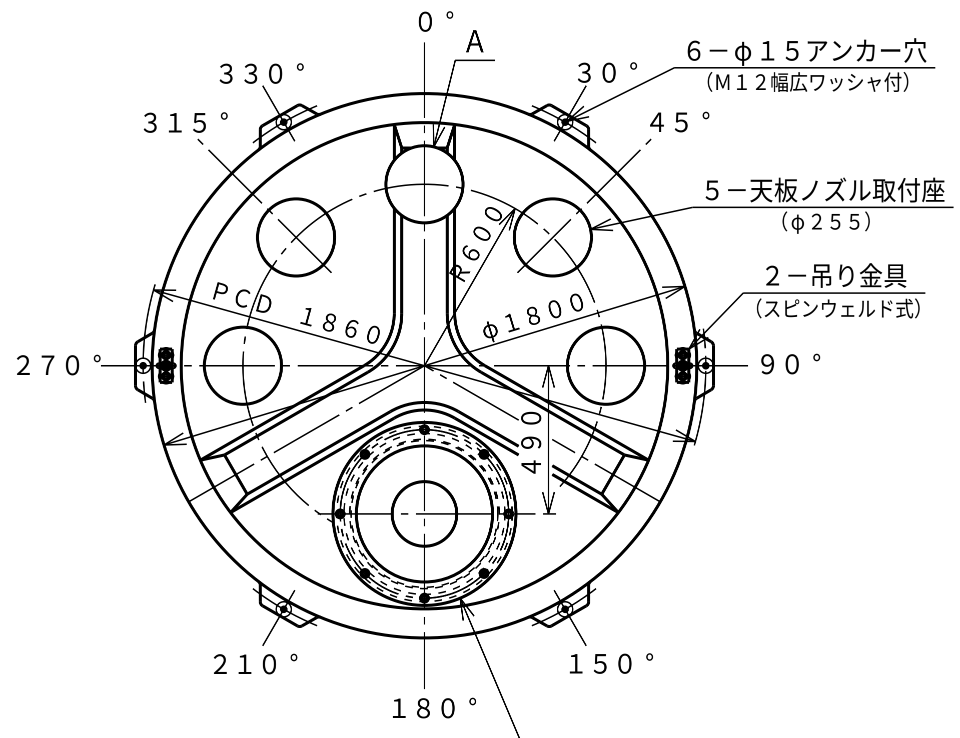

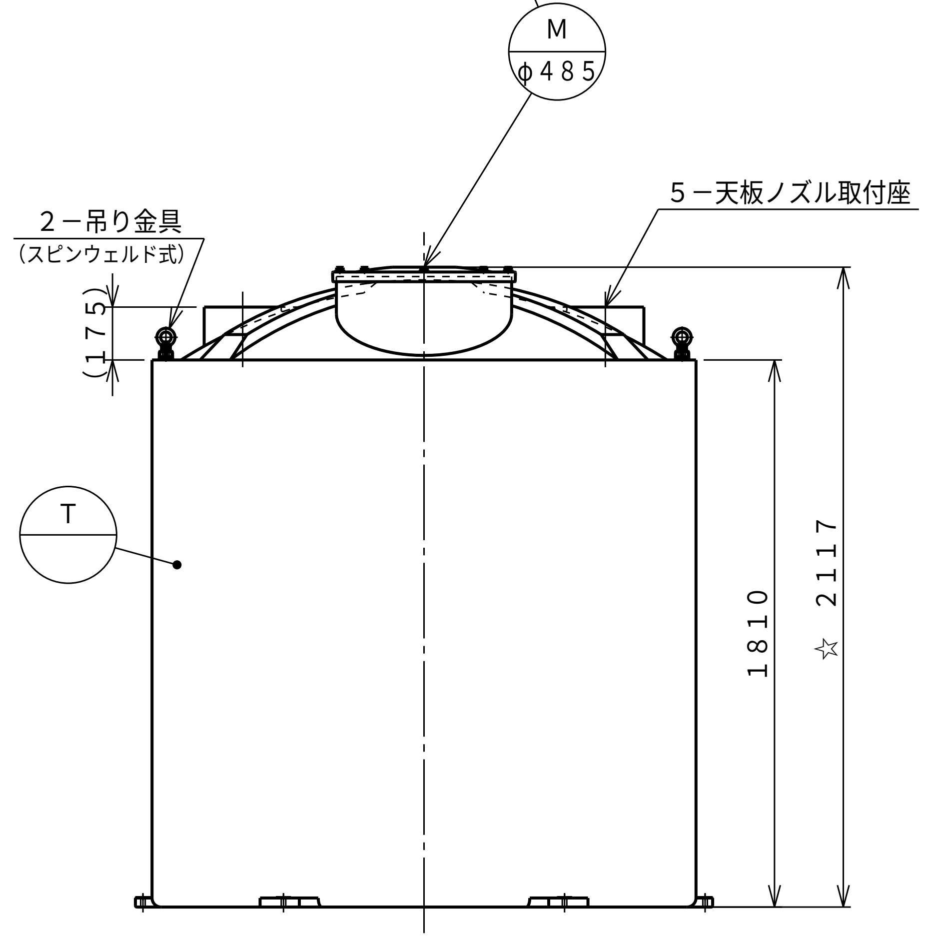

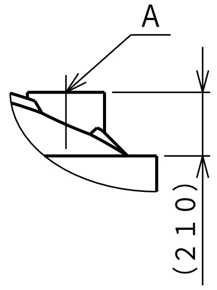

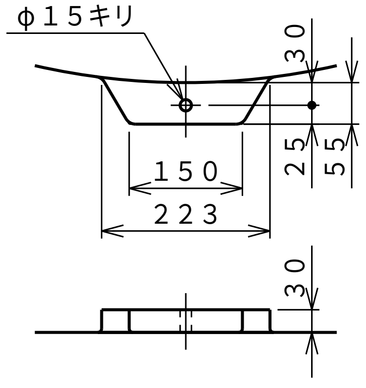

アンカー座（一体成型）

	塗装種類	色調	塗装面	回数 下塗	中塗	上塗

☆タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

注記）1．アンカー座は金型による一体成型の為
移動することはできません。

符号	サイズ	品名	個数(1基)	材質	摘要
T		タンク本体	1	PE	t12（標準肉厚）
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付（ボルト式）

タンク本体寸法差	±1．5％		
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下	±5.0mm	2000mm未満	±15.0mm
900mm以下	±10.0mm	2000mm以上	±20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して	± 3 度		
フランジ規格	JIS10K相当		
ガスケット材質 フィッティング用	―――		
バルブ用	―――		
フランジ用	―――		
マンホール用	EPDM		
液温	MAX 40℃		
設計圧力	大気圧		
耐震震度	0．6G		
タンク質量	185kg		
注番		製作数	基

承認	査図	製図	製図日
小倉	飯塚	M．Y	2003.07.15

ダイライト株式会社

受注先			
納入先			
工番		製番	
名称	SP－4，000L 標準図		
縮尺	1／25 (A3)	関係図	
図番	MSP4MN	6	葉数