



注) 梯子取付ピース等と干渉する恐れのある場合は補強リブを削除する事。

タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

- 注記) 1. 液比重は1.85以下に対応。
 2. 濃硫酸への対応の為、SS製と構造が異なります。
 (濃硫酸タンクとして使用する場合は液温40以下とし、製品仕様はSAタンクに準ずる。)
 3. 補強枠の枠止め部分は、フ-プ材をオ-バ-ラップさせ隙間を無くす。

T		タンク本体	1	PE	t11 (標準肉厚)
M	485	マンホール	1	PE	蓋付(ボルト式)
P		補強枠	1	SUS304	R-1.2 高比重対応補強枠

タンク本体寸法差	1.5%		
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下	5.0mm	2000mm未満	15.0mm
900mm以下	10.0mm	2000mm以上	20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して	2度		
フランジ規格	JIS10K相当		
ガ材 ス質 ケ ット	フィッティング用	—	
	バルブ用	—	
	フランジ用	—	
	マンホール用	EPDM	
液温	タンク(PE)	60	
(MAX)	部品(PVC)	50	
設計圧力	大気圧		
耐震震度	0.6G		
タンク質量	685kg		
タンクNo.	製作数	基	
承認	査図	製図	製図日
秋山	飯塚	松田	2018.10.15

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番					製番
名	SL型10,000L 高比重対応補強枠付 標準図 (SUS304製)				
称					
縮尺	1/30 (A3)	関係図			

D **ダイライト株式会社**

図番 **MSL10M5** 2 葉数