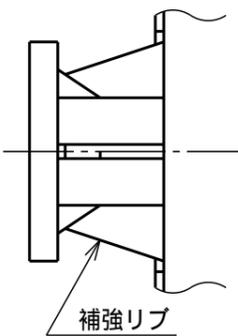
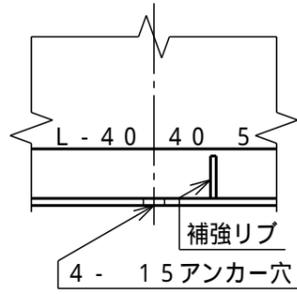
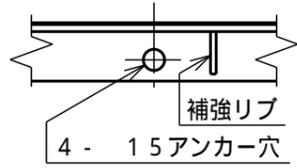


側面融着ノズル詳細



アンカー穴詳細



| 塗装種類 | 色調 | 塗装面 | 回数 |    |    |
|------|----|-----|----|----|----|
|      |    |     | 下塗 | 中塗 | 上塗 |
|      |    |     |    |    |    |
|      |    |     |    |    |    |
|      |    |     |    |    |    |

タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

- 注記) 1. フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。  
 2. フランジは、TSフランジを使用する。  
 3. 補強枠の枠止め部分は、フ・ブ材をオ・バ・ラップさせ隙間を無くす。  
 5. PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする。  
 5. フロートゲージの紐は、2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。  
 6. 側面融着ノズルは、補強リブ(4ヶ所)付とする。  
 7. タンク本体はSP型を使用する。  
 8. タンク質量はタンク本体と補強枠の質量とする。

| 記号 | 品名    | 数量 | 材質     | 備考                  |
|----|-------|----|--------|---------------------|
| T  | タンク本体 | 1  | PE     | t7 (標準肉厚)           |
| M  | マンホール | 1  | PE     | 蓋付(ネジ式)内蓋及びOリング付    |
| P  | 補強枠   | 1  | SUS304 | 側面全面補強枠液比重1.85以下に対応 |
| L  | 梯子    | 1  | SUS304 |                     |

|                 |          |          |        |
|-----------------|----------|----------|--------|
| タンク本体寸法差        | 1.5%     |          |        |
| 図面表示寸法の加工寸法許容範囲 |          |          |        |
| 300mm以下         | 5.0mm    | 2000mm未満 | 15.0mm |
| 900mm以下         | 10.0mm   | 2000mm以上 | 20.0mm |
| 図面表示角度の加工位置許容範囲 |          |          |        |
| 基準値に対して         | 3度       |          |        |
| フランジ規格          | JIS10K相当 |          |        |
| ガ材              | フィッティング用 | —        |        |
| ス質              | バルブ用     | FKM      |        |
| ケット             | フランジ用    | PTFE被覆   |        |
| ト               | マンホール用   | FKM      |        |
| 液温              | MAX 40   |          |        |
| 設計圧力            | 大気圧      |          |        |
| 耐震震度            | 0.6G     |          |        |
| タンク質量           | 126kg    |          |        |

|       |                 |      |    |    |
|-------|-----------------|------|----|----|
| 符号サイズ | 品名              | 個数   | 材質 | 摘要 |
|       |                 | (1基) |    |    |
| 受注先   |                 |      |    |    |
| 納入先   |                 |      |    |    |
| 工番    |                 |      | 製番 |    |
| 名     | SA型1,000L 黒 標準図 |      |    |    |
| 称     | 9.8%濃硫酸タンク      |      |    |    |
| 縮尺    | 1/15 (A3)       | 関係図  |    |    |
| 図番    | MSAQ1M2         |      | 7  | 葉数 |

|        |     |    |            |
|--------|-----|----|------------|
| 承認     | 査図  | 製図 | 製図日        |
| 飯塚     | 竹之内 | 松田 | 2012.05.25 |
| タンクNo. | 製作数 | 基  |            |