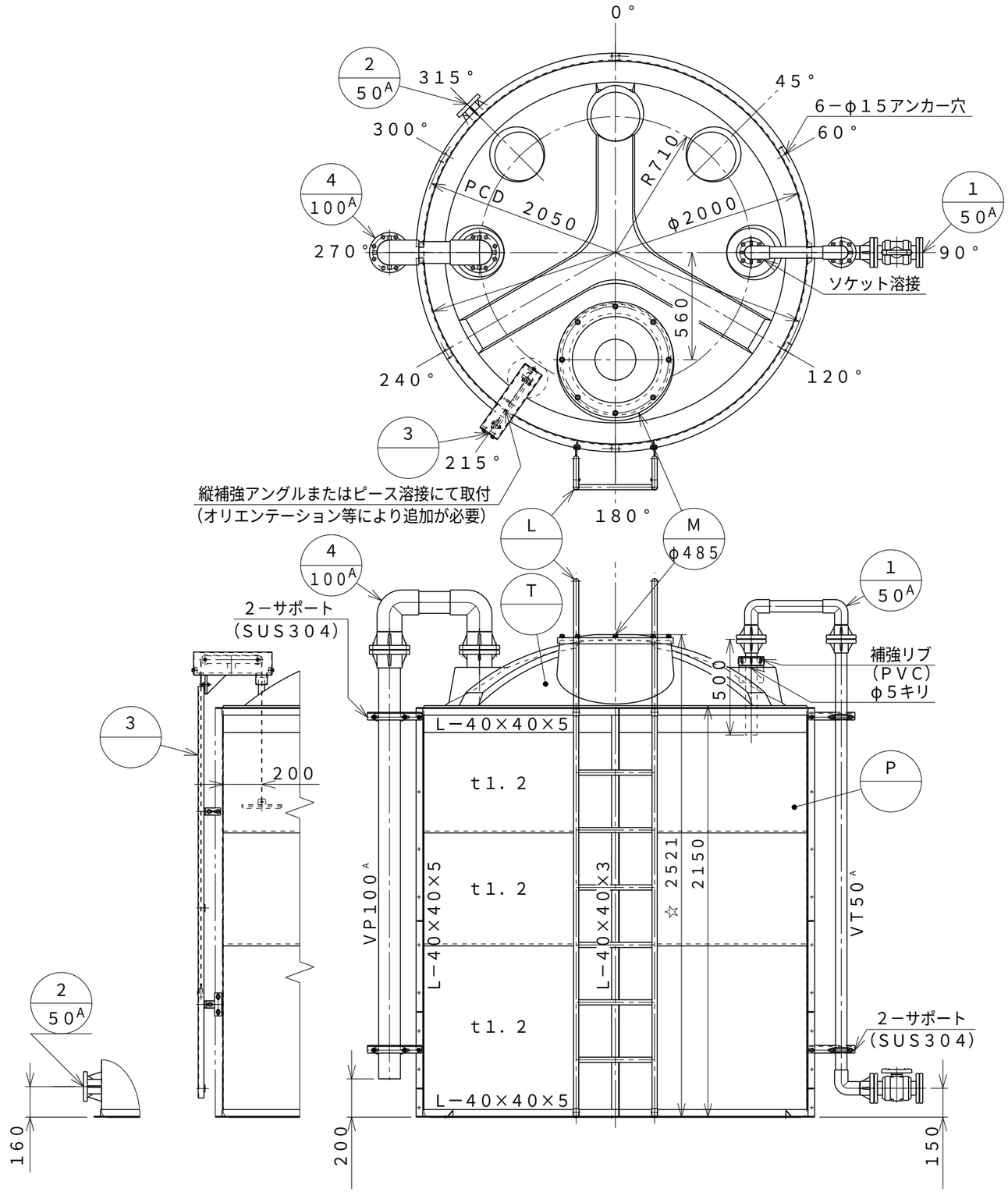
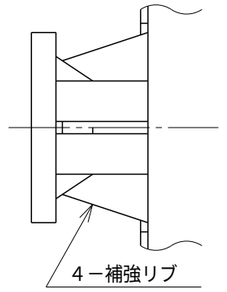
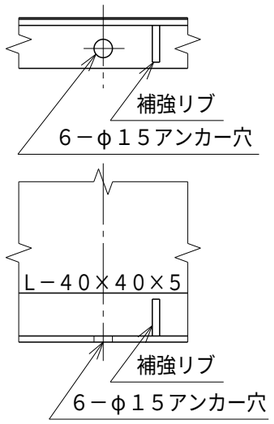


側面融着ノズル詳細



アンカー詳細



☆ タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

注記）1．フランジ用ボルト・ナットは、SUS304製とする。
2．フランジは、TSフランジを使用する。
3．補強枠の枠止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。
4．PVC製ボールバルブのOリングは、FKM製とする
5．フロートゲージの紐は、φ2PFA製の紐を使用する。また浮子は、PVC製とする。
6．側面ノズル融着は、補強リブ（4ヶ所）付とする。
7．タンク本体にHA型を使用する事。
8．タンク質量はタンク本体と補強枠の質量とする。

符号	サイズ	品　名	個数（1基）	材質	摘　要
T		タンク本体	1	PE	t10（標準肉厚）
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付（ボルト式）
P		補　強　枠	1	SUS304	側面全面補強枠 液比重1．85以下に対応
L		梯　子	1	SUS304	
4	100A	エアー抜き配管	1	PE PVC	ノズル溶接
3		フロートゲージ	1	PE, SS PVC	200L間隔目盛入
2	50A	液出口	1	PE	ノズル融着 4－補強リブ付
1	50A	ローリー配管	1	PE PVC	ソケット溶接 Oリング（FKM）付 F式ボールバルブ及び 蓋フランジ付

タンク本体寸法差	±1．5％		
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下	±5．0mm	2000mm未満	±15．0mm
900mm以下	±10．0mm	2000mm以上	±20．0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して	± 3 度		
フランジ規格	JIS10K相当		
ガスケット材質 フィッティング用	――		
ガスケット材質 バルブ用	FKM		
ガスケット材質 フランジ用	PTFE被覆		
ガスケット材質 マンホール用	FKM		
液　温	MAX 40℃		
設計圧力	大気圧		
耐震震度	0．6G		
タンク質量	400kg		
タンクNo.		製作数	基
承　認	査　図	製　図	製図日
飯　塚	N．I．	M．Y．	2000．05．09

ダイライト株式会社

受注先			
納入先			
工番		製番	
名称	SA型6，000L（黒）標準図 98％濃硫酸タンク		
縮尺	1／25（A3）	関係図	
図番	MSA6M2	16	葉数