| 対応攪拌機仕様 | | | | | |
|------------|---------------------------------|------------|--|--|--|
| 出力 [k w] | 回転[rpm] [min ^{.1}] | 質量 [k g] | | | |
| ~ 0 . 7 5 | 6 2 ~ 3 6 0 | ~ 1 3 0 | | | |

| | 塗 装 種 類 | 色 調 | 塗装面 | 下 塗 | 回数中塗 | 上塗 |
|-----|------------------|-----|-----|-----|------|----|
| SS部 | 1液型変性エポキシ樹脂下塗り塗料 | グレー | 内外面 | 1 | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

タンク本体

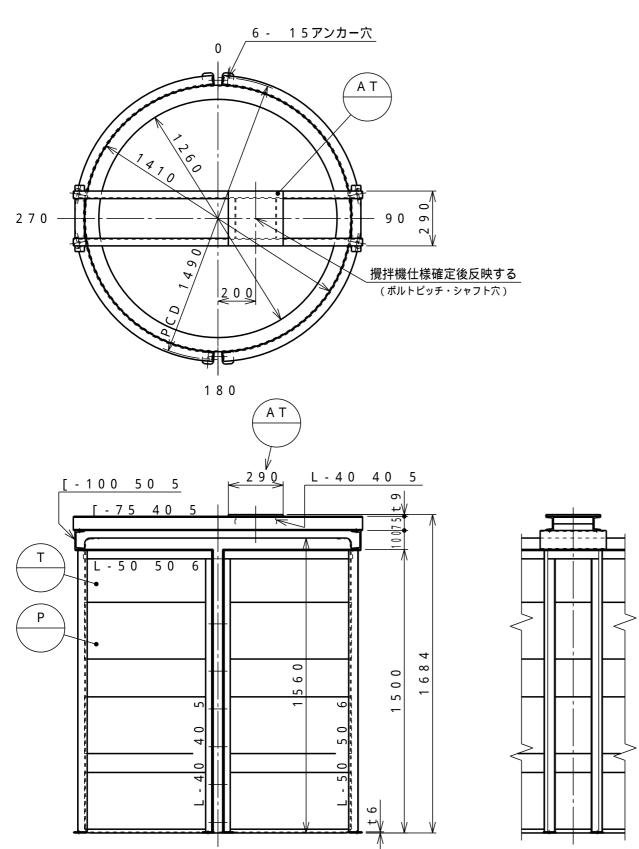
補 強 枠

攪拌機取付座

PE t 5 (標準肉厚)

SS R. - 1 . 2 液比重 1 . 5以下に対応

SS



| タンク本体寸法差 1 . 5 % | _ |
|------------------|--------------------------|
| 図面表示寸法の加工寸法許容範囲 | |
| | 0mm |
| | 0 mm |
| 図面表示角度の加工位置許容範囲 | |
| 基準値に対して 3 度 | |
| フランジ規格 JIS10K村 | 目当 //回数 |
| ガ材 フィッティング用 | ガラ |
| ス質 バルブ用 | 受注先 |
| ly JJJJm | |
| ト マンホール用 | 納入先 |
| 液 温 MAX 40 | 】工番 製番 |
| 設計圧力 大気圧 | N. 2 2 2 2 2 2 |
| 耐 震 度 0 . 6 G | — [名 N - 2 , 0 0 0 L |
| タンク質量 180kg | |
| 1 11 11 11 | 基 № 竪型攪拌機取付座付 標準図 |
| 承認 査図 製図 製図 | —— |
| | 05.17 縮尺 1 / 2 0 関係図 |
| り ダイライト株式会社 | 性 図番 MN2M4C ⑧ 類 |