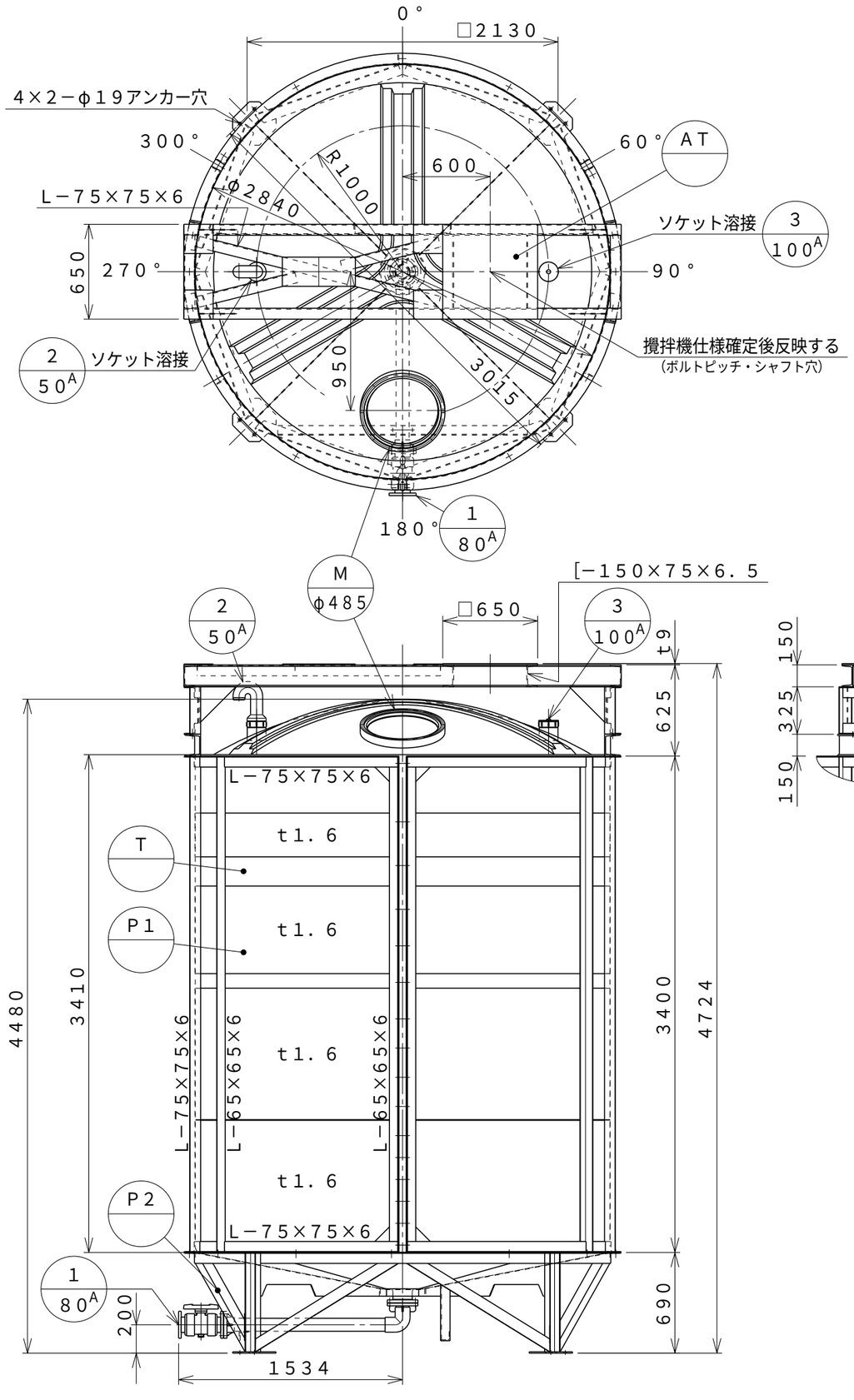
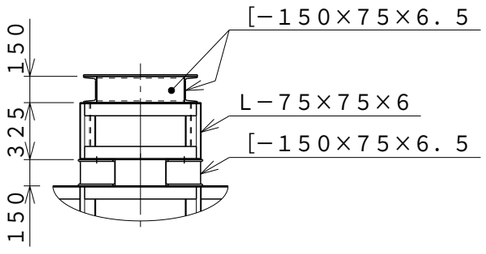
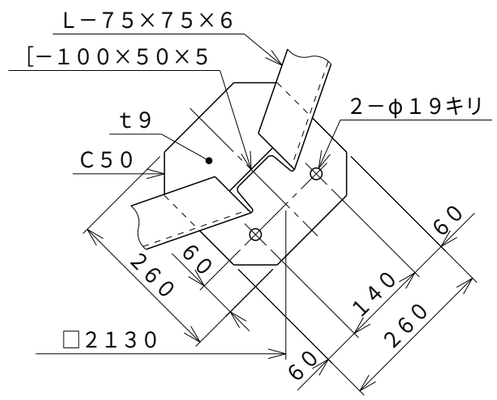



| 対応攪拌機仕様 | | |
|---|---|---|
| 出力［kw］ | 回転 [rpm] [min⁻¹] | 質量［kg］ |
| ～3.7 | 62～360 | ～500 |

| | 塗装種類 | 色調 | 塗装面 | 回数 下塗 | 回数 中塗 | 回数 上塗 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SS部 | 1液型変性エポキシ樹脂下塗り塗料 | （グレー） | 内外面 | 1 | | |
| 〃 | 合成樹脂調合ペイント | #N−70 | 〃 | | | 1 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

アンカー穴詳細




注記）1．エアー抜きはオプションとなります。
2．アンカーボルトはM16（J／L型）を標準とし、
ケミカルアンカー使用時はM20を使用する事。
（アンカー穴はφ25キリ）
3．攪拌機本体高さが1m超の場合は、
強度検定含め架台の設計が必要になります。

| 符号 | サイズ | 品名 | 個数（1基） | 材質 | 摘要 |
|---|---|---|---|---|---|
| T | | タンク本体 | 1 | PE | t11（標準肉厚） |
| M | φ485 | マンホール | 1 | PE | 蓋付（ボルト式） |
| P2 | | 架台 | 1 | SS | 液比重1．3以下に対応 |
| P1 | | 補強枠 | 1 | SS | |
| AT | | 攪拌機取付座 | 1 | SS | |
| 3 | 100A | 蓋キャップ | 1 | PE | ソケット溶接 |
| 2 | 50A | エアー抜 | 1 | PE | ソケット溶接 |
| 1 | 80A | 液出口 | 1 | PVC | F式ボールバルブ付 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| タンク本体寸法差 | ±1．5％ | | |
| 図面表示寸法の加工寸法許容範囲 | | | |
| 300mm以下 | ±5．0mm | 2000mm未満 | ±15．0mm |
| 900mm以下 | ±10．0mm | 2000mm以上 | ±20．0mm |
| 図面表示角度の加工位置許容範囲 | | | |
| 基準値に対して | ± 2 度 | | |
| フランジ規格 | JIS10K相当 | | |
| ガスケット材質 フィッティング用 | ―― | | |
| ガスケット材質 バルブ用 | EPDM | | |
| ガスケット材質 フランジ用 | EPDM | | |
| ガスケット材質 マンホール用 | EPDM | | |
| 液温 | MAX 40℃ | | |
| 設計圧力 | 大気圧 | | |
| 耐震震度 | 0．6G | | |
| タンク質量 | 1790kg | | |
| タンクNo. | | 製作数 | 基 |
| 承認 | 査図 | 製図 | 製図日 |
| 飯塚 | 竹之内 | 松田 | 2012．01．20 |

ダイライト株式会社

| | |
|---|---|
| 受注先 | |
| 納入先 | |
| 工番 | 製番 |
| 名称 | AT型20，000L完全液出しタンク 竪型攪拌機取付座付 標準図 |
| 縮尺 | 1／35（A3） |
| 関係図 | |
| 図番 | MAT20M4 |
| 葉数 | 6 |