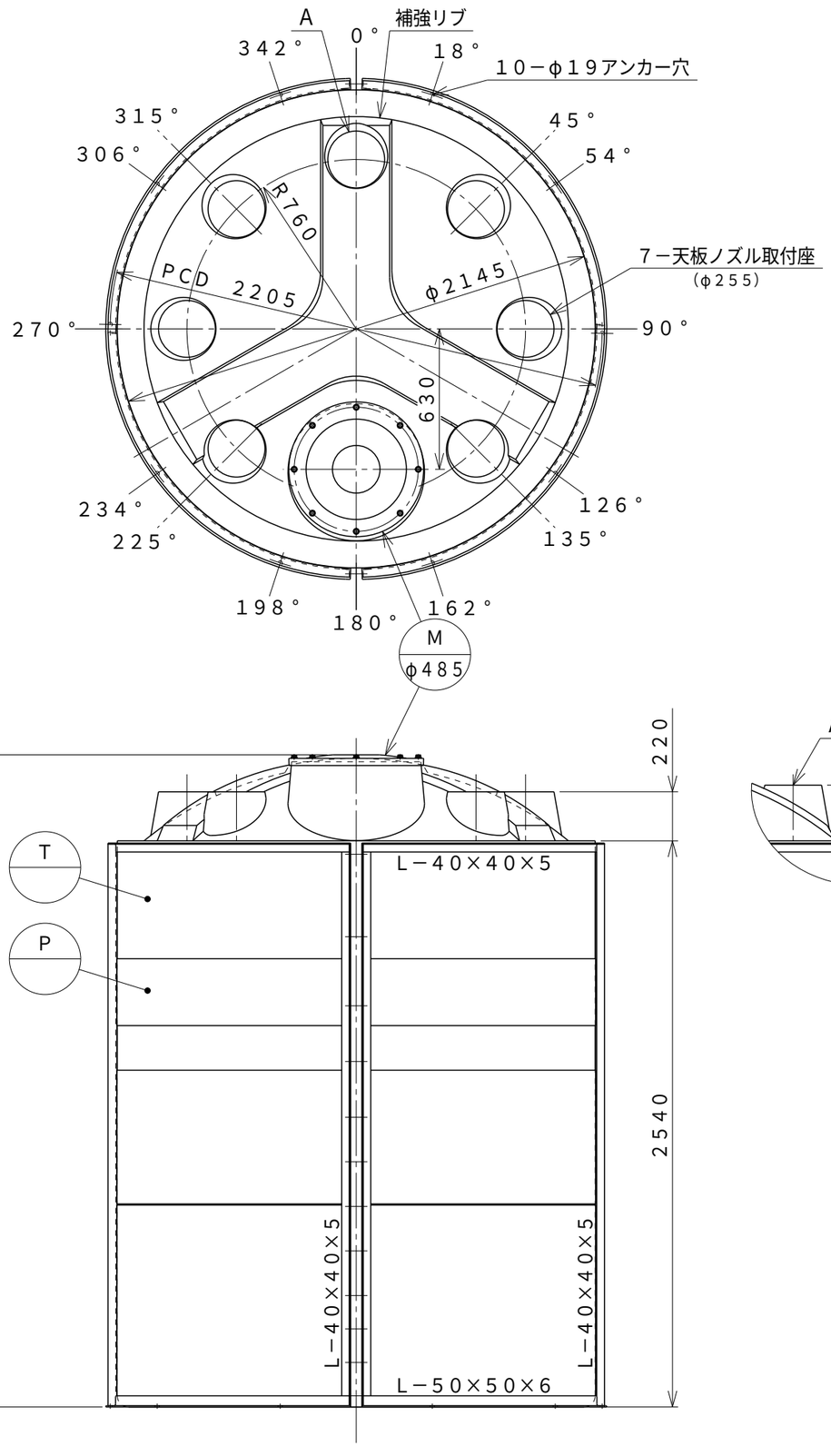
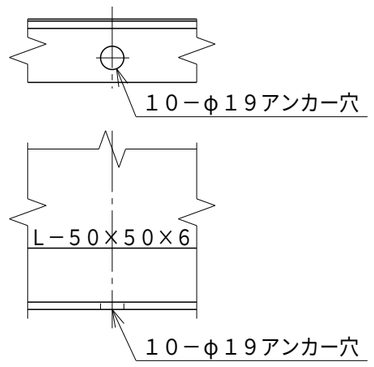


アンカー穴詳細



	塗装種類	色調	塗装面	回数 下塗	回数 中塗	回数 上塗
SS部	1液型変性エポキシ樹脂下塗り塗料	グレー	内外面	1		

☆タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

注記）1．縦補強アングル部にアンカー穴がある場合、
表示角度より20mmずらして穴明けする。

符号	サイズ	品名	個数(1基)	材質	摘要
T		タンク本体	1	PE	t8（標準肉厚）
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付（ボルト式）
P		補強枠	1	SS	t1．6　※特殊液比重1．5以下に対応

タンク本体寸法差	±1．5%

図面表示寸法の加工寸法許容範囲

300mm以下	±5．0mm	2000mm未満	±15．0mm
900mm以下	±10．0mm	2000mm以上	±20．0mm

図面表示角度の加工位置許容範囲 基準値に対して	±3度
フランジ規格	JIS10K相当

ガスケット材質	フィッティング用	――
	バルブ用	――
	フランジ用	――
	マンホール用	EPDM
液温(MAX)	タンク（PE）	60℃
	部品（PVC）	50℃
設計圧力		大気圧
耐震震度		1．0G
タンク質量		450kg

タンクNo.		製作数	基
承認	査図	製図	製図日
市川	小林	松田	2022．06．10

受注先	
納入先	
工番	製番
名称	A型8，000L 耐震1．0G仕様補強枠付参考図
縮尺	1／25（A3）
関係図	
図番	MA8M1−Z10
葉数	1

ダイライト株式会社