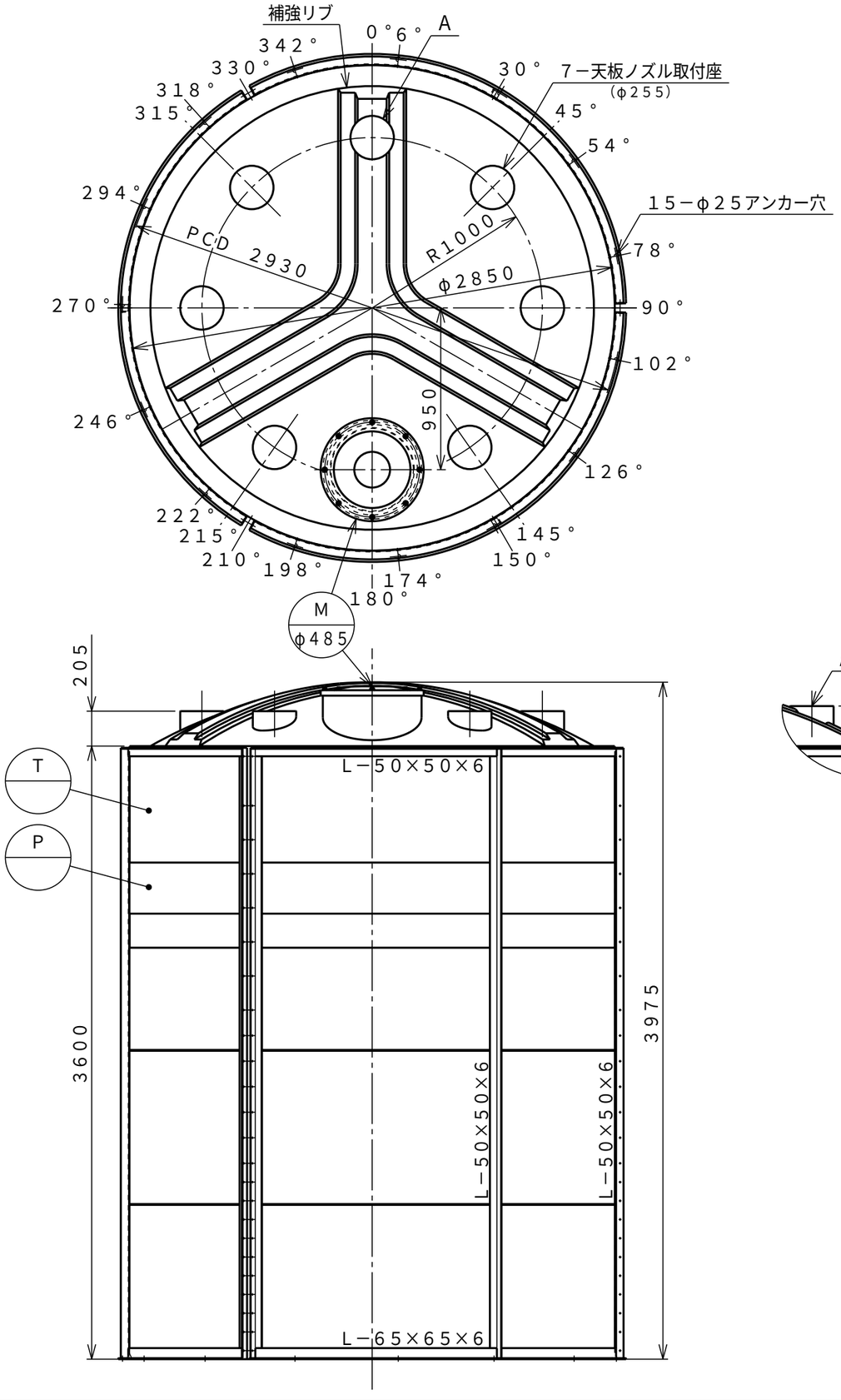
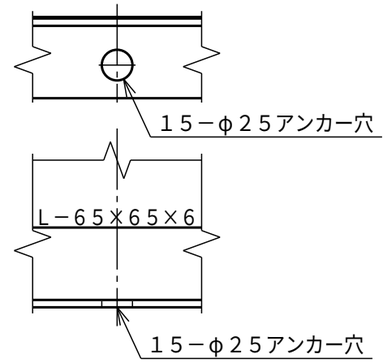


アンカー穴詳細



	塗装種類	色調	塗装面	回数 下塗	回数 中塗	回数 上塗
SS部	1液型変性エポキシ樹脂下塗り塗料	グレー	内外面	1		

注記）1．縦補強アングル部にアンカー穴がある場合、
表示角度より20mmずらして穴明けする。

符号	サイズ	品名	個数(1基)	材質	摘要
T		タンク本体	1	PE	t11（標準肉厚）
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付（ボルト式）
P		補強枠	1	SS	t1．6　※特殊液比重1．5以下に対応

タンク本体寸法差	±1．5％
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下 ±5．0mm / 2000mm未満 ±15．0mm	
900mm以下 ±10．0mm / 2000mm以上 ±20．0mm	
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 2 度
フランジ規格	JIS10K相当
ガスケット材質 フィッティング用	―――
ガスケット材質 バルブ用	―――
ガスケット材質 フランジ用	―――
ガスケット材質 マンホール用	EPDM
液温(MAX) タンク（PE）	60℃
液温(MAX) 部品（PVC）	50℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	1．0G
タンク質量	1015kg
タンクNo.	製作数 基

承認	査図	製図	製図日
市川	小林	松田	2022.06.10

受注先
納入先
工番　　製番

名称：A型20，000L
耐震1．0G仕様補強枠付参考図

縮尺：1／30（A3）　関係図

ダイライト株式会社

図番：MA20M1－Z10　1　葉数