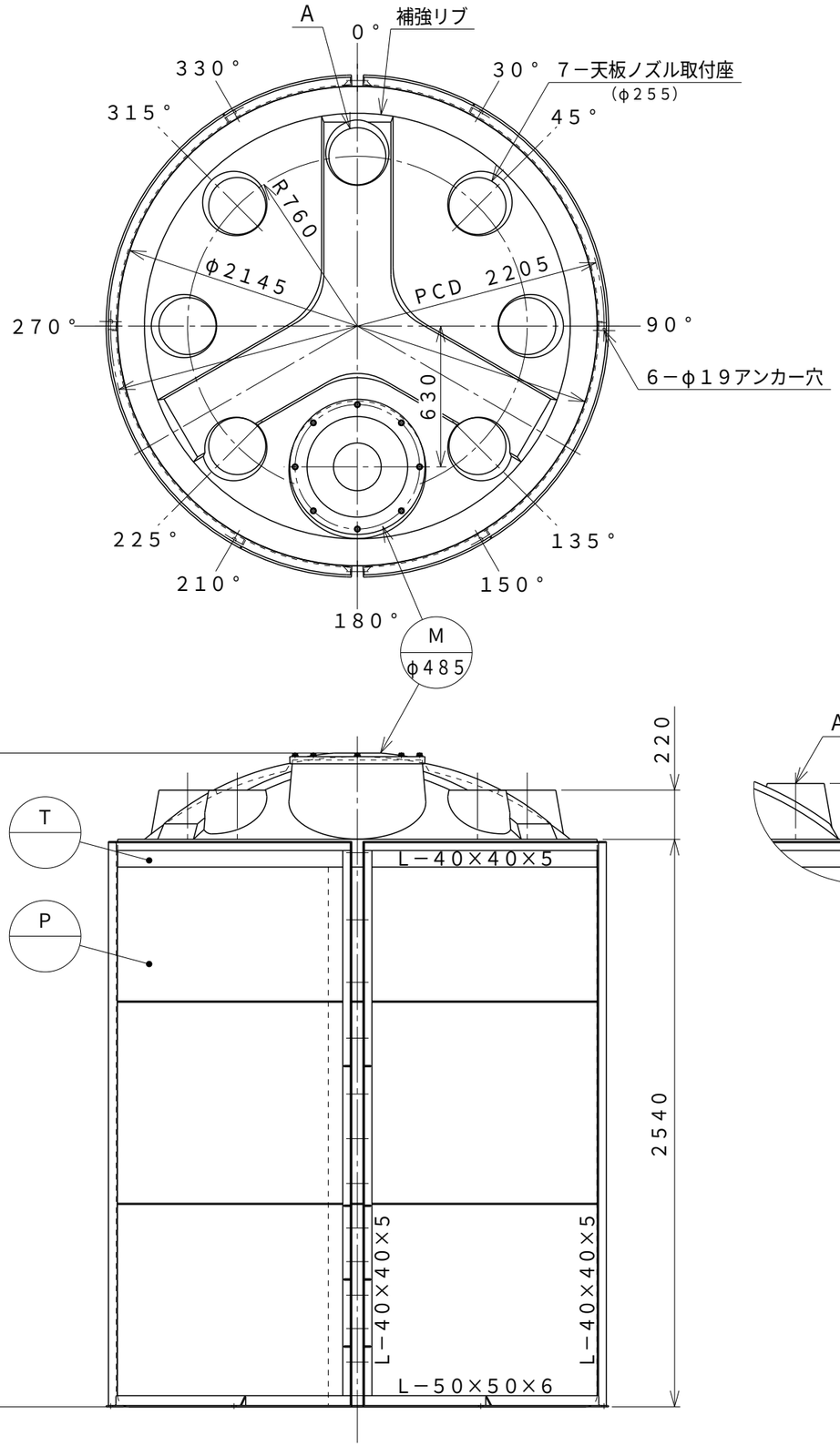
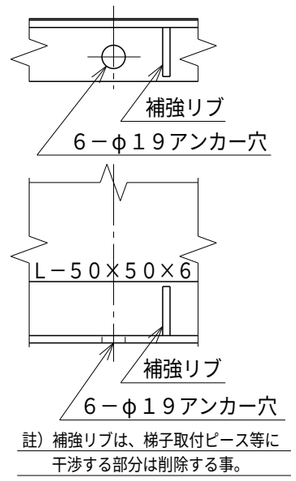


アンカー穴詳細



註）補強リブは、梯子取付ピース等に干渉する部分は削除する事。

	塗装種類	色調	塗装面	回数 下塗	回数 中塗	回数 上塗
SS部	1液型変性エポキシ樹脂下塗り塗料	グレー	内外面	1		

☆タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

注記）1．液比重は1．8以下に対応。
2．補強枠の枠止め部分は、フープ材をオーバーラップさせ隙間を無くす。
3．縦補強アングル部にアンカー穴がある場合、表示角度より20mmずらして穴明けする。

符号	サイズ	品名	個数(1基)	材質	摘要
T		タンク本体	1	PE	t13（標準肉厚）
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付（ボルト式）
P		補強枠	1	SS	t1．6 高比重対応補強枠

タンク本体寸法差	±1．5%
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下	±5．0mm
900mm以下	±10．0mm
2000mm未満	±15．0mm
2000mm以上	±20．0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 3 度
フランジ規格	JIS10K相当
ガスケット材質 フィッティング用	――
ガスケット材質 バルブ用	――
ガスケット材質 フランジ用	――
ガスケット材質 マンホール用	EPDM
液温(MAX) タンク（PE）	60℃
液温(MAX) 部品（PVC）	50℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0．6G
タンク質量	625kg
タンクNo.	製作数 基

承認	査図	製図	製図日
飯塚	N．I	Y．T．	2006．11．15

受注先
納入先
工番 製番

名称 HA型8，000L 高比重対応補強枠付 標準図

縮尺 1／25（A3） 関係図

ダイライト株式会社

図番 MA8M2 ⑧ 葉数