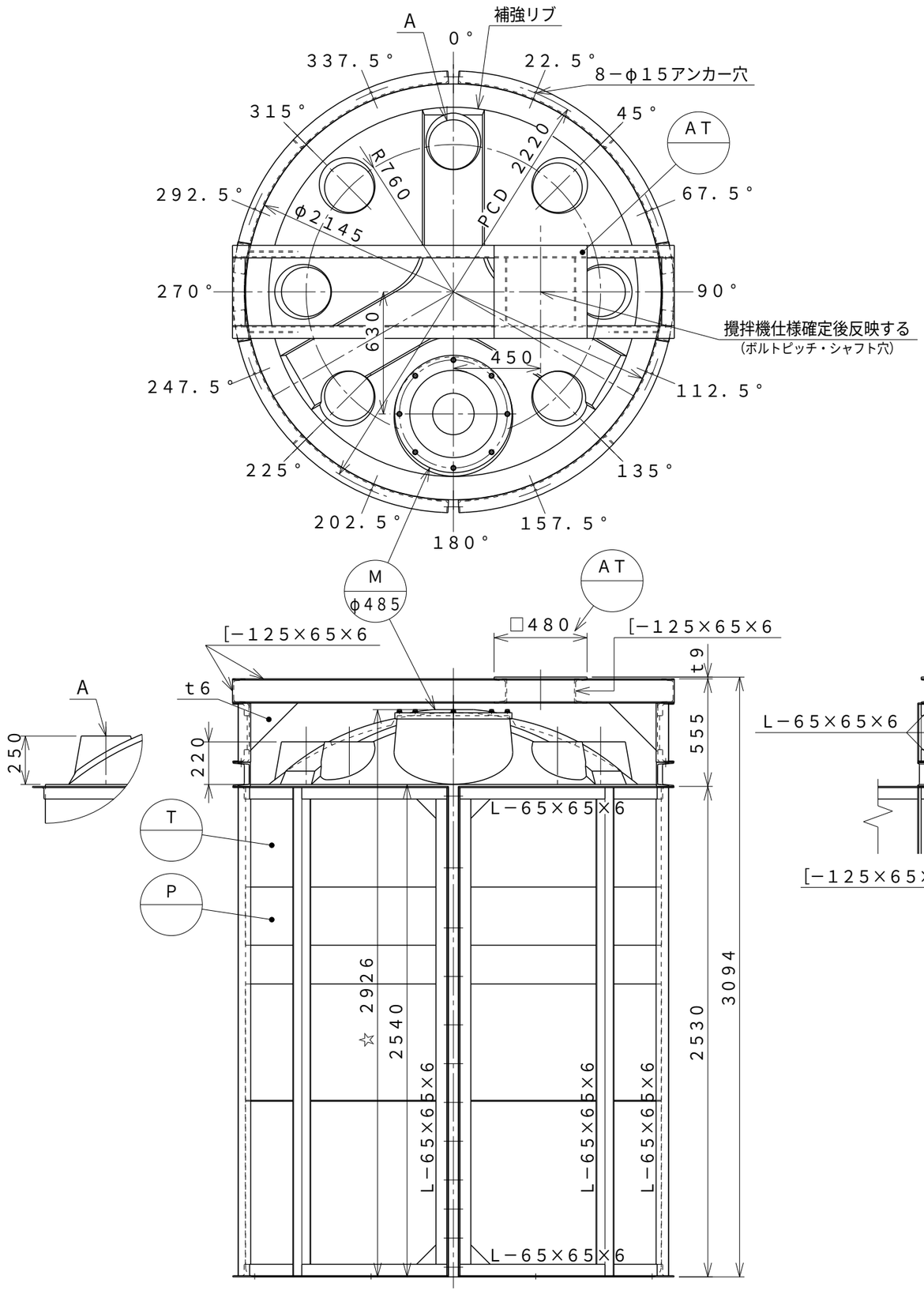


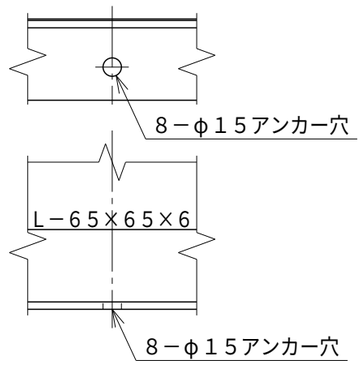

## 対応攪拌機仕様

| 出力［kw］ | 回転［rpm］ | 重量［kg］ |
|---|---|---|
| ～2．2 | 120～360 | ～230 |

| | 塗装種類 | 色調 | 塗装面 | 回数 下塗 | 回数 中塗 | 回数 上塗 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SS部 | 1液型変性エポキシ樹脂下塗り塗料 | グレー | 内外面 | 1 | | |

☆タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

アンカー穴詳細




| 符号 | サイズ | 品名 | 個数（1基） | 材質 | 摘要 |
|---|---|---|---|---|---|
| T | | タンク本体 | 1 | PE | t8（標準肉厚） |
| M | φ485 | マンホール | 1 | PE | 蓋付（ボルト式） |
| P | | 補強枠 | 1 | SS | t1．6 液比重1．5以下に対応 |
| AT | | 攪拌機取付座 | 1 | SS | |

| | |
|---|---|
| タンク本体寸法差 | ±1．5％ |
| 図面表示寸法の加工寸法許容範囲 | |
| 300mm以下 ±5．0mm | 2000mm未満 ±15．0mm |
| 900mm以下 ±10．0mm | 2000mm以上 ±20．0mm |
| 図面表示角度の加工位置許容範囲 | |
| 基準値に対して | ± 3 度 |
| フランジ規格 | JIS10K相当 |
| ガスケット 材質 フィッティング用 | ――― |
| ガスケット 材質 バルブ用 | ――― |
| ガスケット 材質 フランジ用 | ――― |
| ガスケット 材質 マンホール用 | EPDM |
| 液温（MAX） タンク（PE） | 60℃ |
| 液温（MAX） 部品（PVC） | 50℃ |
| 設計圧力 | 大気圧 |
| 耐震震度 | 0．6G |
| タンク質量 | 750kg |

| | | | |
|---|---|---|---|
| タンクNo. | | 製作数 | 基 |
| 承認 | 査図 | 製図 | 製図日 |
| 小倉 | 片山 | M．Y | 2000．05．19 |

ダイライト株式会社

受注先

納入先

工番　　製番

名称　A型8，000L 竪型攪拌機取付座付　標準図

縮尺　1／25（A3）　関係図

図番　MA8M4　15　葉数