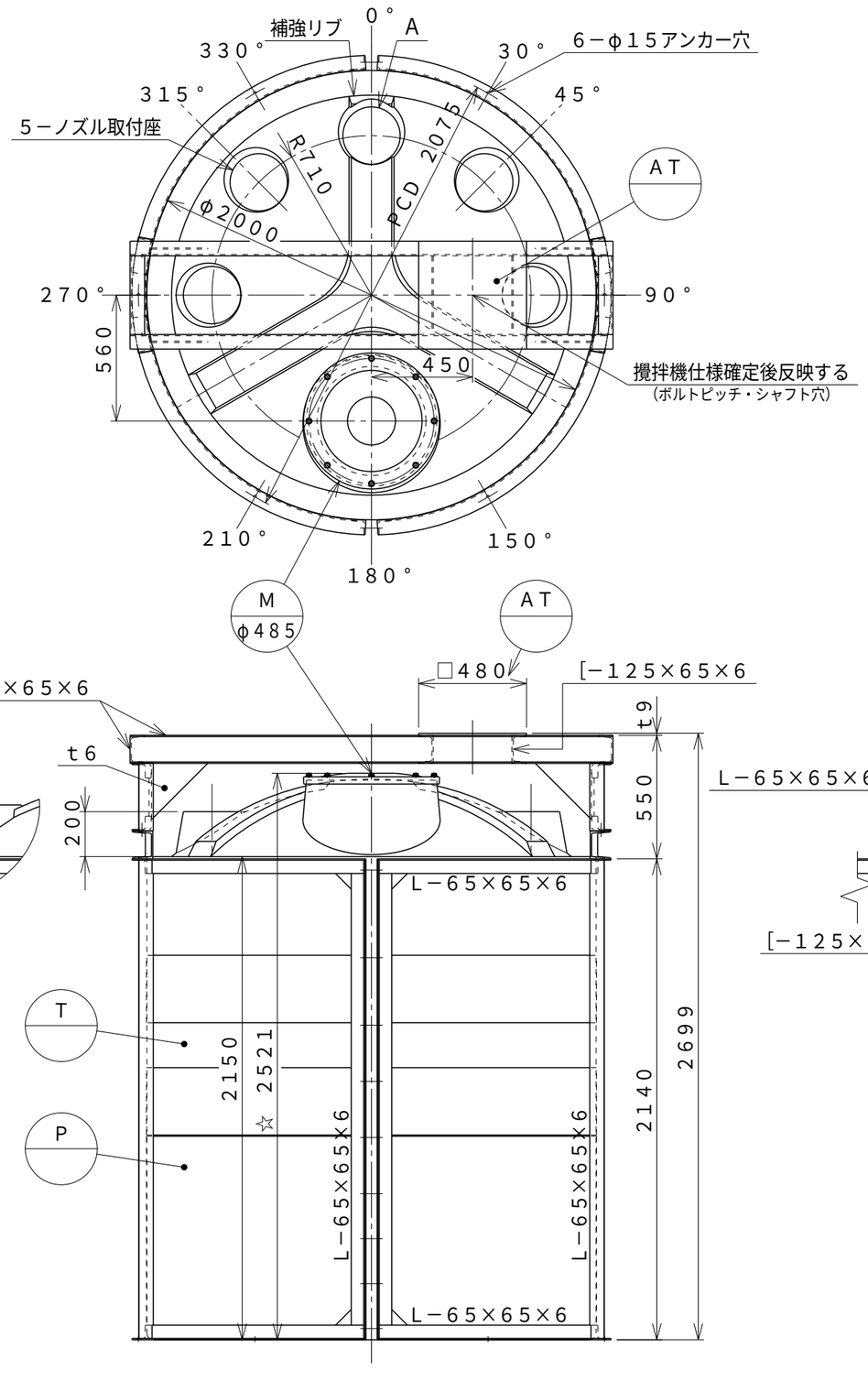
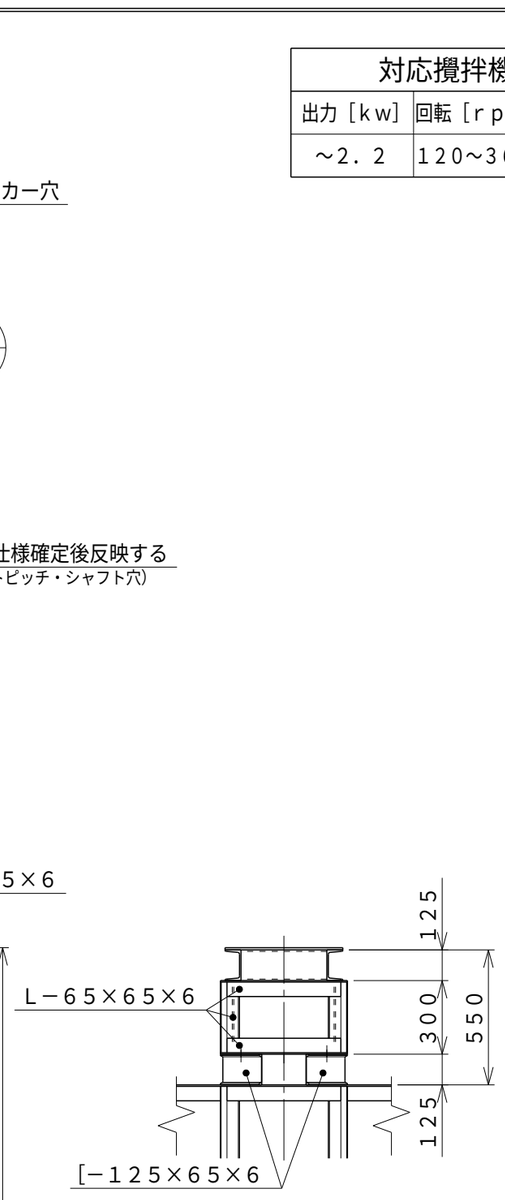
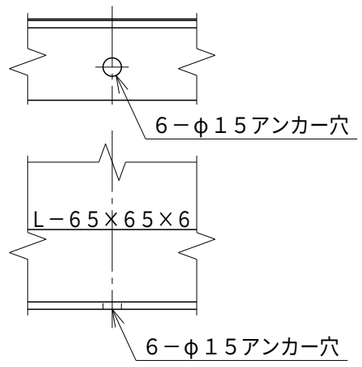
対応攪拌機仕様		
出力［kw］	回転［rpm］	重量［kg］
～2．2	120～360	～230

	塗装種類	色　調	塗装面	回数 下塗	回数 中塗	回数 上塗
SS部	1液型変性エポキシ樹脂下塗り塗料	グレー	内外面	1		





アンカー穴詳細



☆タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

符号	サイズ	品名	個数（1基）	材質	摘要
T		タンク本体	1	PE	t7（標準肉厚）
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付（ボルト式）
P		補強枠	1	SS	t1．6 液比重1．5以下に対応
AT		攪拌機取付座	1	SS	

タンク本体寸法差	±1．5％		
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下	±5．0mm	2000mm未満	±15．0mm
900mm以下	±10．0mm	2000mm以上	±20．0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して	± 3 度		
フランジ規格	JIS10K相当		
ガスケット材質 フィッティング用	―――		
ガスケット材質 バルブ用	―――		
ガスケット材質 フランジ用	―――		
ガスケット材質 マンホール用	EPDM		
液温（MAX） タンク（PE）	60℃		
液温（MAX） 部品（PVC）	50℃		
設計圧力	大気圧		
耐震震度	0．6G		
タンク質量	573kg		
タンクNo.		製作数	基

承認	査図	製図	製図日
小倉	片山	M．Y	2000．05．19

ダイライト株式会社

受注先	
納入先	
工番	製番
名称	A型6，000L 竪型攪拌機取付座付　標準図
縮尺	1／25（A3）
関係図	
図番	MA6M4
葉数	14