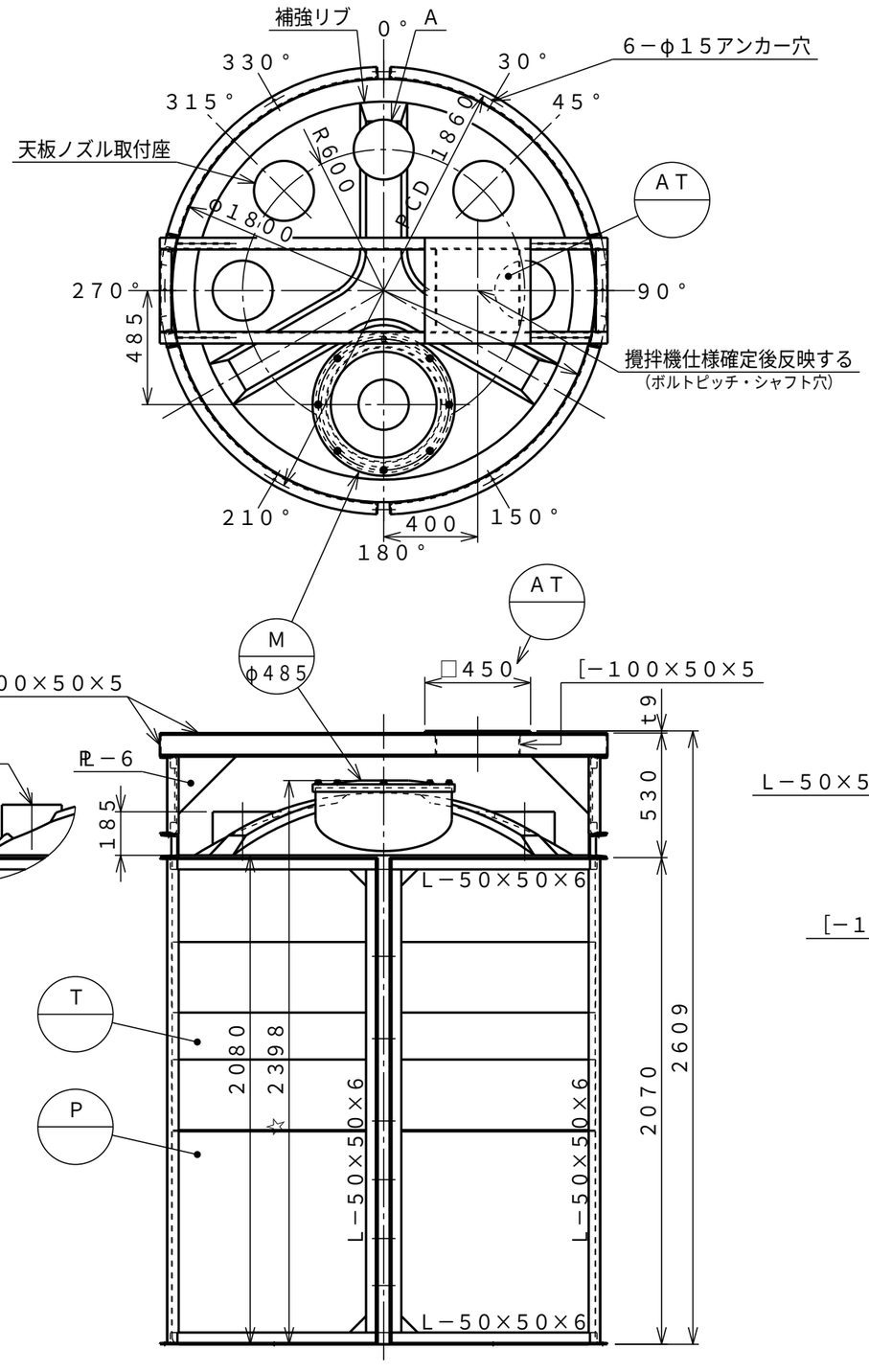
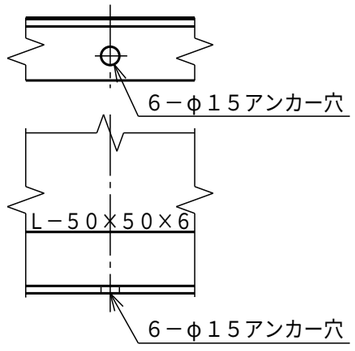
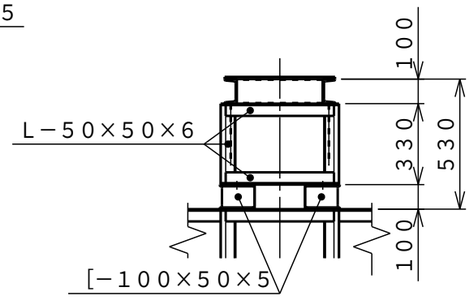
対応撹拌機仕様		
出力［kw］	回転［rpm］	重量［kg］
～1．5	120～360	～205

	塗装種類	色　調	塗装面	回数 下塗	回数 中塗	回数 上塗
SS部	1液型変性エポキシ樹脂下塗り塗料	グレー	内外面	1		







☆タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

符号	サイズ	品　名	個数（1基）	材質	摘　要
T		タンク本体	1	PE	t6．5（標準肉厚）
M	φ485	マンホール	1	PE	蓋付（ボルト式）
P		補　強　枠	1	SS	PL－1．6 液比重1．5以下に対応
AT		撹拌機取付座	1	SS	

タンク本体寸法差	±1．5％
図面表示寸法の加工寸法許容範囲	
300mm以下 ±5．0mm	2000mm未満 ±15．0mm
900mm以下 ±10．0mm	2000mm以上 ±20．0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲	
基準値に対して	± 3 度
フランジ規格	JIS10K相当
ガスケット材質 フィッティング用	―――
ガスケット材質 バルブ用	―――
ガスケット材質 フランジ用	―――
ガスケット材質 マンホール用	EPDM
液温（MAX） タンク（PE）	60℃
液温（MAX） 部品（PVC）	50℃
設計圧力	大気圧
耐震震度	0．6G
タンク質量	455kg

タンクNo.		製作数	基
承認	査図	製図	製図日
小倉	片山	M．Y	2000．05．19

受注先	
納入先	
工番	製番
名称	A－5，000L 竪型撹拌機取付座付　標準図
縮尺	1／25（A3）
関係図	
図番	MA5M4
葉数	12

ダイライト株式会社