

出力 [kw]	回転 [rpm]	重量 [kg]
~5.5	240~360	~500

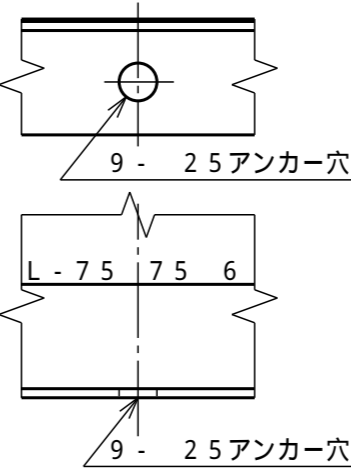
	塗装種類	色調	塗装面	回数		
				下塗	中塗	上塗
SS部	1液型変性エポキシ樹脂下塗り塗料	グレー	内外面	1		

タンクの全高寸法は、マンホール蓋付までの高さとする。

註記) 1. 攪拌機本体高さが1m超の場合は、
強度検定含め架台の設計が必要になります。

2. 縦補強アングル部にアンカー穴がある場合、
表示角度より20mmずらして穴明けする。

アンカ - 穴詳細



タンク本体寸法差		1.5%	
図面表示寸法の加工寸法許容範囲			
300mm以下	5.0mm	2000mm未満	15.0mm
900mm以下	10.0mm	2000mm以上	20.0mm
図面表示角度の加工位置許容範囲			
基準値に対して		2度	
フランジ規格		JIS 10K相当	
ガ材 ス質 ケ ット	フィッティング用	—	
	バルブ用	—	
	フランジ用	—	
	マンホール用	EPDM	
液温 (MAX)	タンク (PE)	60	
	部品 (PVC)	50	
設計圧力	大気圧		
耐震震度	0.6G		
タンク質量	1505 kg		
注番		製作数	基
承認	査図	製図	製図日
小倉	片山	M.Y	2000.05.19

T	タンク本体	1	PE	t11 (標準肉厚)
M	485マンホール	1	PE	蓋付 (ボルト式)
P	補強枠	1	SS	R-1.6 液比重1.5以下に対応
AT	攪拌機取付座	1	SS	

符号	サイズ	品名	個数 (1基)	材質	摘要
受注先					
納入先					
工番		製番			
名 称	A - 20,000 L 縦型攪拌機取付座付 標準図				
	縮尺	1/35 (A3)	関係図		



図番	MA20M4	葉数	
----	--------	----	--