

AT樹脂架台の組立方法

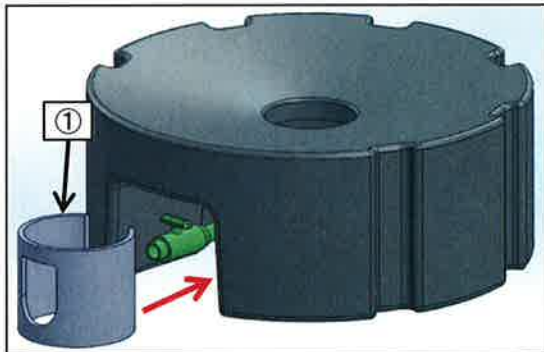
1) 構成部品及び名称

No.	名称	個	No.	名称	個
①	補強パイプ	1	⑥	アンカー座	4
②	台座	1	⑦	ボルト	8
③	全ネジ	1	⑧	平ワッシャー	8
④	ターンバックル	1	⑨	スプリングワッシャー	8
⑤	吊りバンド	1	⑩	取扱説明書(本紙)	1

2) 組立手順

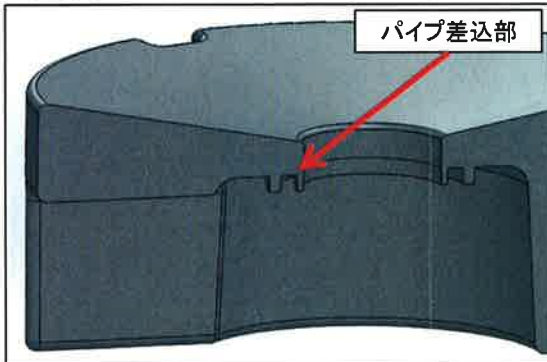
(手順1) 運送時の配管保護の為、吊り金具が組まれています。別紙『配管吊り金具の取付』を参考に③(全ネジ)、④(ターンバックル)、⑤(吊りバンド)を、外して下さい。

(手順2) 図-1の方向で①(補強パイプ)を架台中央に押し込んで下さい。

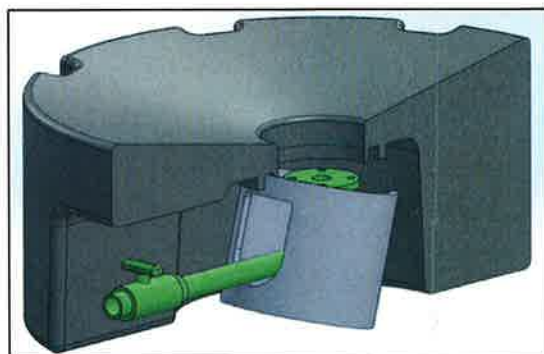


【図-1】

(手順3) ①(補強パイプ)の手前部分を持ち上げてパイプ差込部にセットして下さい。

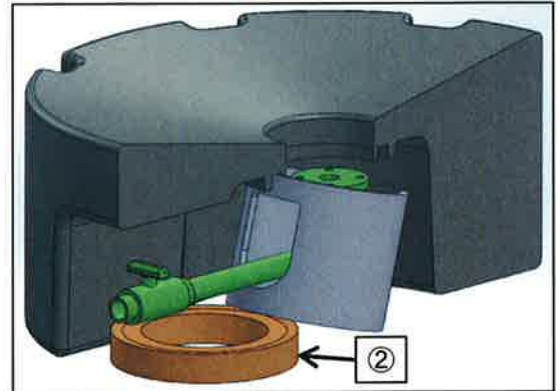


【図-2】

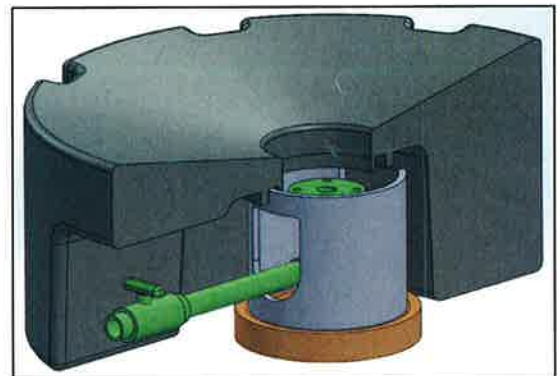


【図-3】

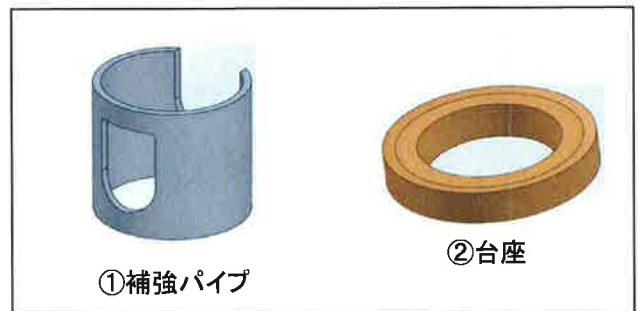
(手順4) ②(台座)を①(補強パイプ)の下に入れて中心に位置調整して下さい。



【図-4】



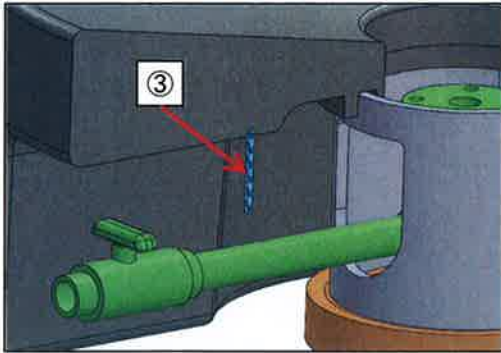
【図-5】



構成部品

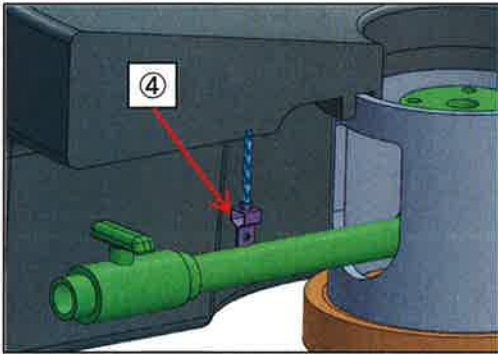
(配管吊り金具の取付)

(手順1) ③(全ネジ)を最後まで回し入れて下さい。



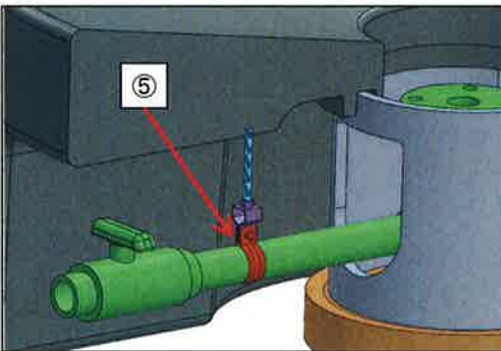
【図-6】

(手順2) ③(全ネジ)に④(ターンバックル)をセットして下さい。



【図-7】

(手順3) ⑤(吊りバンド)をセットし、内溶液を入れて下さい。
タンク底部が下がる為、配管が逆勾配にならない様
高さ調整して下さい。



【図-8】

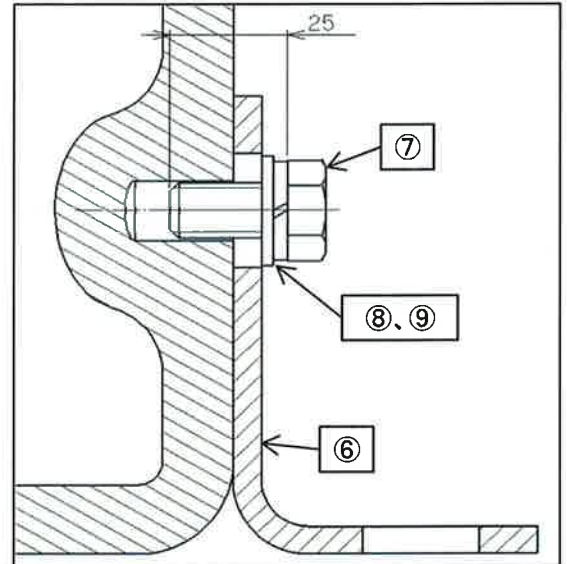
(アンカー座の取付)

(手順1) 同梱の⑥(アンカー座)を⑦(ボルト)、⑧(平ワッシャー)
⑨(スプリングワッシャー)で取付けて下さい。

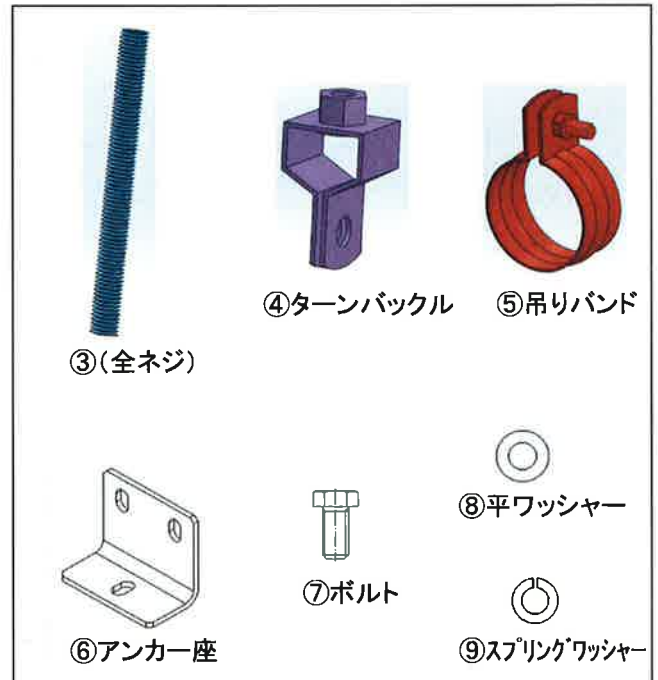
注) 当社指定のボルトを御使用下さい。

ボルト寸法…M12×首下25mm

ボルトが長い場合、タンク破損の原因となります。



【図-9】



構成部品